



Antiox AHM EC3

Descrizione

L'**ANTIOX AHM EC3** è una miscela sinergica di più sistemi antiossidanti non macchianti, che include stabilizzanti fenolici primari, tioesteri per incrementare la durata della stabilità nel tempo e fosfiti per garantire protezione alle alte temperature durante la lavorazione. La forma fisica dei componenti è prevalentemente (ma non completamente) polverosa per rendere più agevole la dissoluzione/fusione del prodotto.

Applicazione

Questa formula è stata studiata per offrire un ampio spettro di protezione a sistemi a base sia di polimeri hot-melt sia di polimeri in soluzione. L'impiego previsto è in adesivi e autoadesivi applicati per spalmatura o stampaggio a iniezione o estrusione.

Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	99±1
5. Intervallo di fusione	°C	60 - 100

Modalità d'impiego

HOT-MELT

- Gomme termoplastiche, tipo SIS, SBS: 1,2-1,5% sul contenuto della gomma;
- Etilene-vinilacetato (EVA): 0,3-0,5% sul contenuto di EVA;
- Poliuretani termoplastici: 0,2-0,4% sul contenuto di PU;
- Poliammidi: 0,5 - 1,0% sul contenuto di PA.

SISTEMI IN SOLUZIONE

- Gomma naturale, SBR, gomma cloroprene, gomma butile, poliisoprene: 0,25-0,5% sul contenuto di gomma.

L'**ANTIOX AHM EC3** può essere introdotto direttamente nel composto, insieme ad altri ingredienti della formula, sciolto o disperso in uno di essi (se si tratta di un solvente).

In sistemi continui a hot-melt (con estrusione), è consigliabile che un componente liquido (come un estere di colofonia o un olio naftenico) venga usato per permettere una certa appiccicosità sulla superficie dei granuli, in modo da ottenere una giusta distribuzione sulla massa totale (dosaggio volumetrico).

Imballo

Il prodotto è confezionato in sacchi in plastica (20 kg); fusti in fibra (50 kg).

Stoccaggio

Il prodotto deve essere conservato in condizioni fresche e asciutte, al riparo da umidità, calore, luce solare e acqua.

Una volta aperto, ogni singola confezione deve essere utilizzata nella sua interezza per evitare l'idrolisi. La conservazione a temperature elevate, l'esposizione a calore diretto e/o umidità potrebbero ridurre significativamente la durata di conservazione del prodotto.

Utilizzare entro 24 mesi dalla data di produzione (confezione integra e imballo originale).